

Información técnica general

Condiciones para el transporte, funcionamiento y almacenamiento

Para garantizar un funcionamiento seguro y sin anomalías de nuestros productos y una larga vida útil de los componentes no deben superarse las siguientes condiciones (según DIN EN 60204-1:2019-06):

1. Transporte:

-25 °C – 55 °C (-13 °F – 131 °F), humedad relativa del aire mín. 20 % - máx. 80 %

2. Funcionamiento:

2.1. Alimentación de tensión 0,9 – 1,1 de la tensión nominal, frecuencia 0,99 – 1,01 de la frecuencia nominal de forma continua, 0,98 – 1,02 brevemente, EMC conforme a la Directiva 2014/30/UE

2.2. Luminosidad ambiental mín. 500 lux

2.3. Rango de temperatura 15 °C – 40 °C (59 °F – 104 °F), aceite hidráulico mín. 15 °C (59 °F).

2.4. Humedad del aire máx. 50 % a una temperatura máx. de 40 °C (104 °F) (es posible una mayor humedad relativa del aire con temperaturas más bajas), suministro de aire comprimido (ISO 8573:2010), partículas sólidas = clase 5

2.5. Agua = clase 4, aceite = clase 2

3. Almacenamiento:

Separar la alimentación del agua de refrigeración de la máquina.

En zonas con riesgo de congelación, enjuagar los circuitos de refrigeración con protección anticongelante.