

ALLROUNDER 175 V

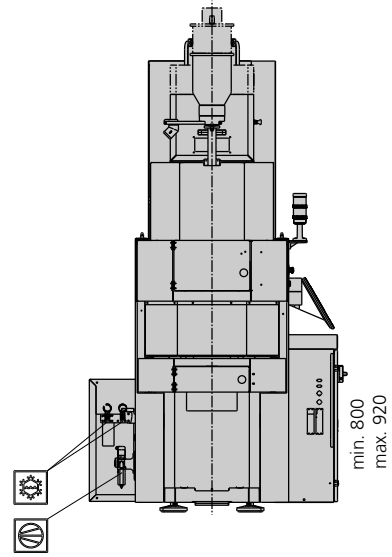
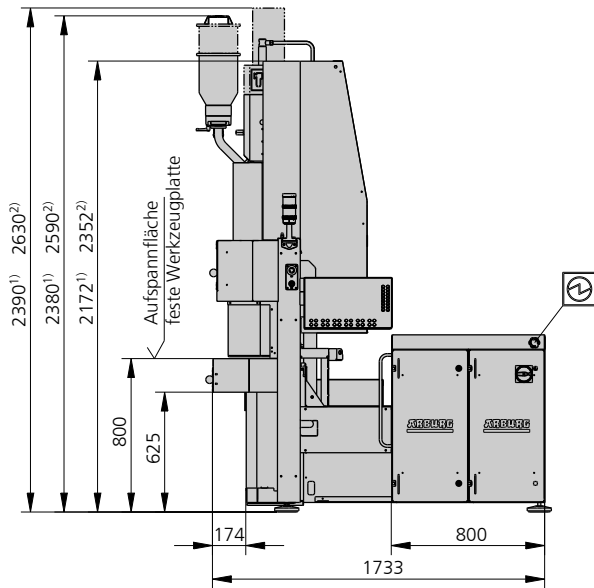
Freiraumsystem vertikal

Schließkraft: 125 kN

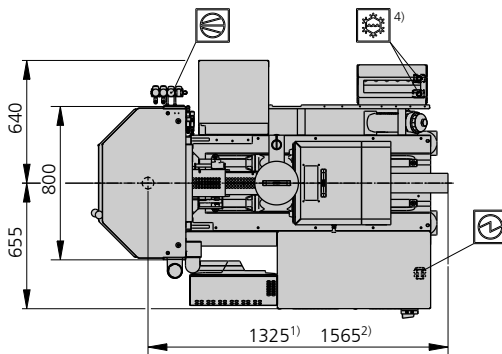
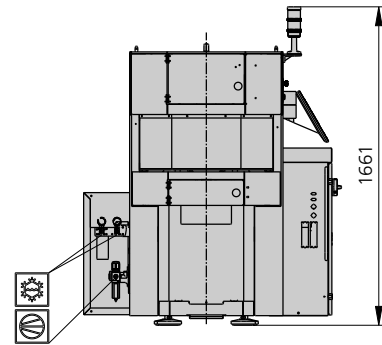
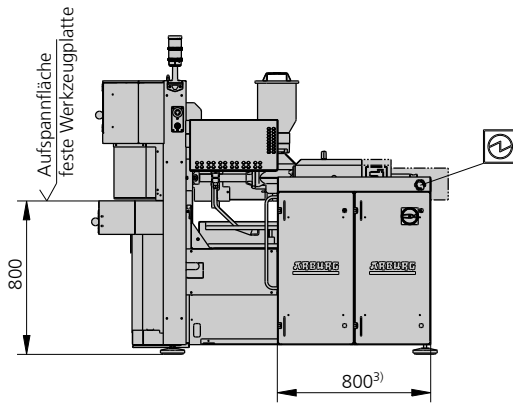
Spritzeinheit (nach EUROMAP): 30, 70

ARBURG

AUFSTELLMASSE | 175 V




Horizontalversion



 Elektrischer Anschluss

 Kühlwasseranschluss

 Pneumatikanschluss

1) Spritzeinheit 30

2) Spritzeinheit 70

3) Schaltschranklänge und Position Elektroanschluss kann aufgrund von Optionen variieren

4) Position Kühlwasseranschlüsse kann aufgrund von Optionen variieren

TECHNISCHE DATEN | 175 V

Schließeinheit		175 V	
mit Schließkraft	max. kN	125	
Variante		Standard	Drehtisch
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	30 225	30 225
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm	100 ---	77 ---
Plattenabstand fest variabel	max. mm	325 ---	302 ---
Tischdurchmesser	mm	---	630
Weg Schiebetisch	mm	---	---
Drehwinkel links/rechts		---	180°
Drehzeit für 180°	min. s	---	1,8
Gewicht auf Dreh-/Schiebetisch	max. kg	---	60
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	---	36
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	16 40	16 40
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	min. s - mm	2,9 - 122	2,9 122

Spritzeinheit		30		70		
mit Schneckendurchmesser	mm	15	18	18	22	25
Wirksame Schneckenlänge	L/D	17,7	14,5	24,5	20	17,5
Schneckenweg	max. mm	60		90		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	10,6	15,3	23	34	44
Schussgewicht	max. g PS	9,5	14	21	31	40
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	1,7	2,3	4,1	5,5	6,5
	max. kg/h PA6.6	0,8	1,2	2,1	2,8	3,3
Spritzdruck	max. bar	2200	2000	2500	2000	1550
Nachdruck	max. bar	2200	2000	2500	2000	1550
Einspritzstrom ²	max. cm ³ /s	26	38	26	40	52
Schneckenumfangsgeschwindigkeit ²	max. m/min	13	15	15	19	22
Schneckendrehmoment	max. Nm	50	60	90	110	120
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	40 120		50 150		
Heizleistung -zonen	kW	2,3 4		4,1 4		
Granulatbehälter	l	8		8		

Antrieb und Anschluss		Standard		Drehtisch	
mit Spritzeinheit		30	70	30	70
Nettogewicht Maschine	kg	1300	1315	1525	1600
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	64 3		64 3	
Ölfüllung	l	45		45	
Antriebsleistung ²	max. kW	5,5		5,5	
Elektrischer Anschluss ³	kW	10	12	10	12
	Gesamt	A	40	40	
	Maschine	A	---	---	
	Heizung	A	---	---	
Kühlwasseranschluss	max. °C	25		25	
	min. Δp bar	1,5 DN 25		1,5 DN 25	

Maschinentyp

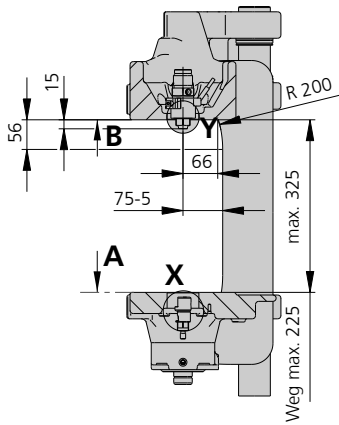
mit EUROMAP Größenbezeichnung ¹

175 V 125-30 | 70

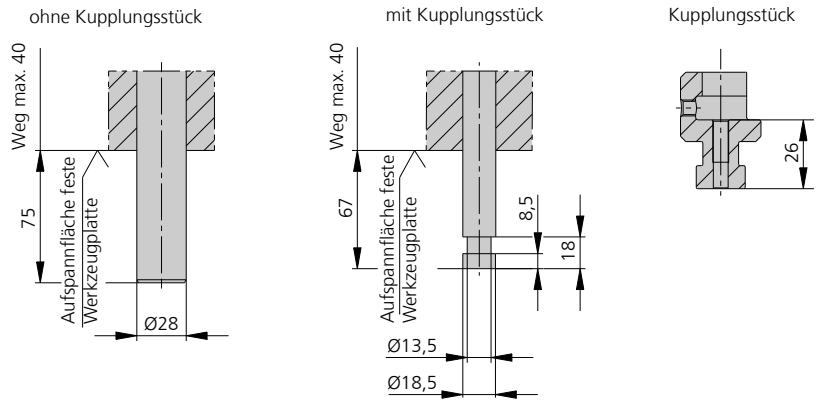
Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausrüstung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)
 - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
 - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

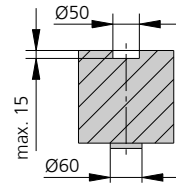
WERKZEUGEINBAUMASSE | 175 V



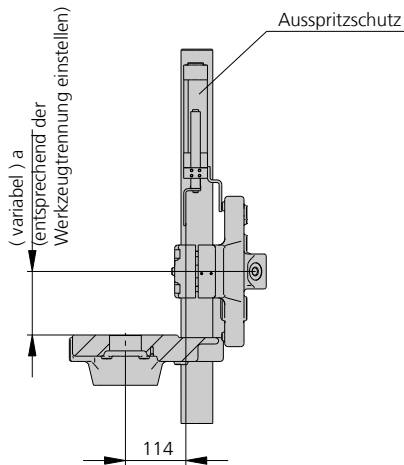
Auswerferbolzen | X



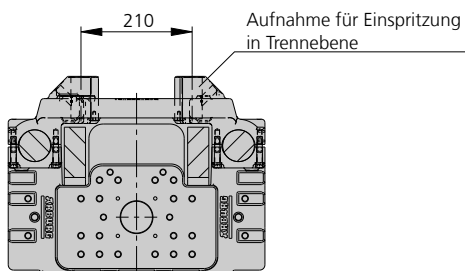
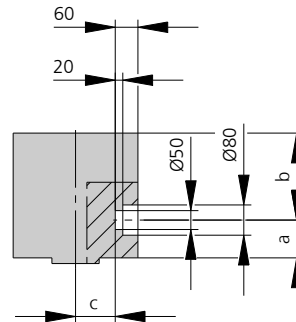
Ausdrehung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



Horizontalversion

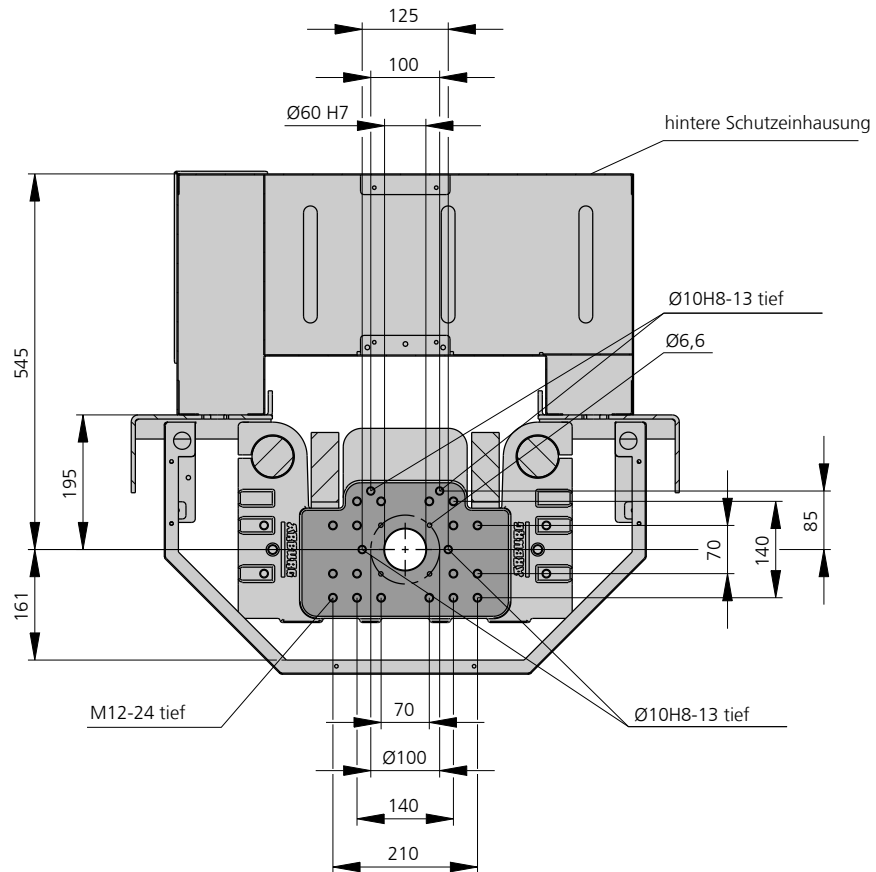


Ausdrehung im Werkzeug (bei Bedarf)

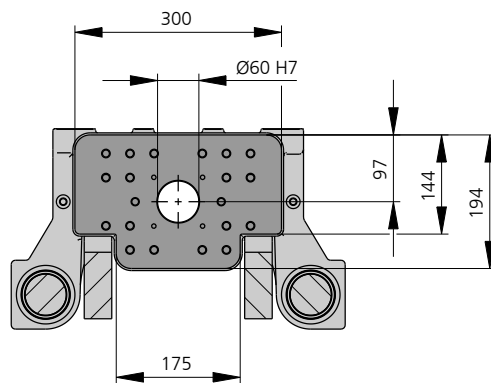


	Einspritzposition		... mit hydraulischer Düse	
	für Spritzeinheit			
	30	70	30	70
a min.	60		80	
a max.	120		120	
b min.	50		50	
c min.	45		-	11

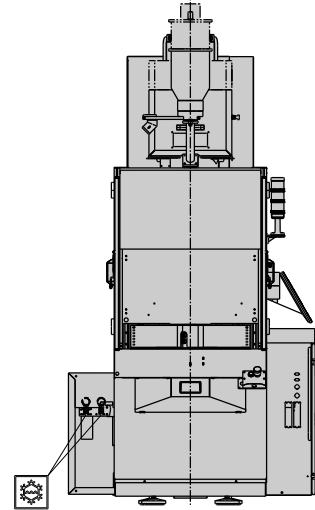
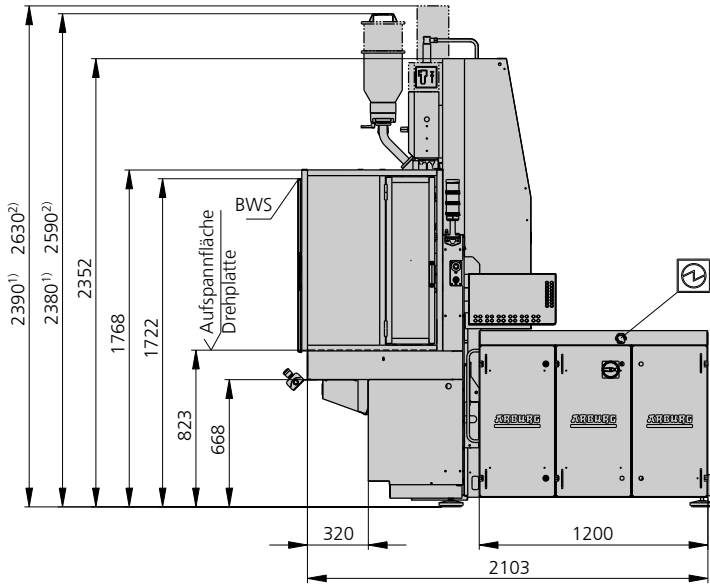
Feste Werkzeugaufspannplatte | A



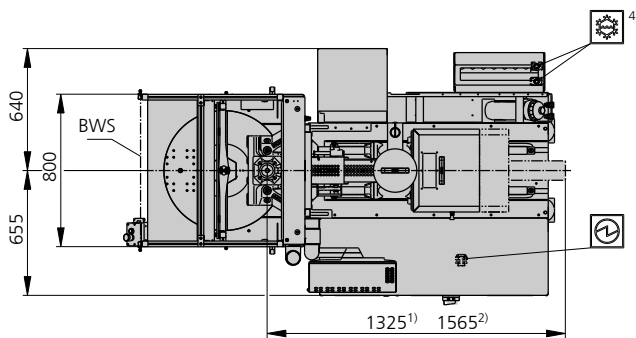
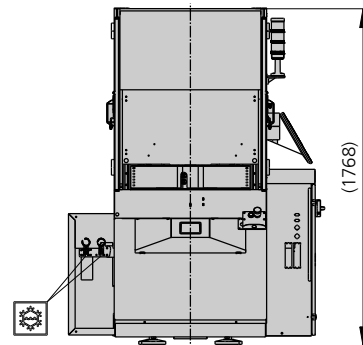
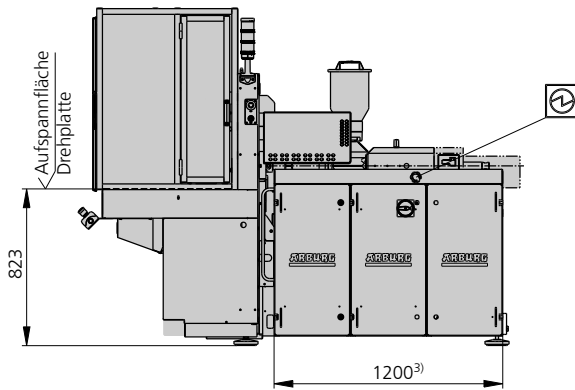
Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B




AUFSTELLMASSE DREHTISCH | 175 V



Horizontalversion

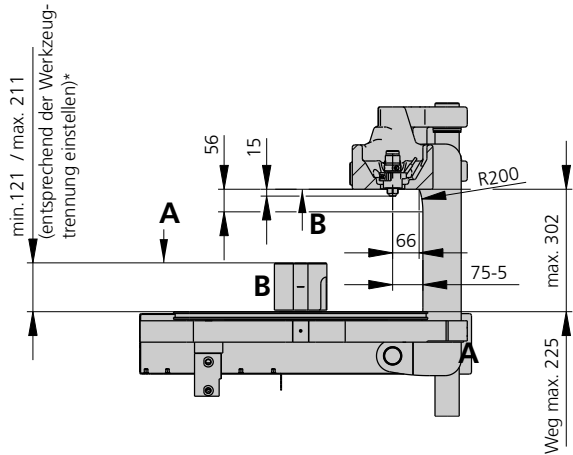


 Elektrischer Anschluss

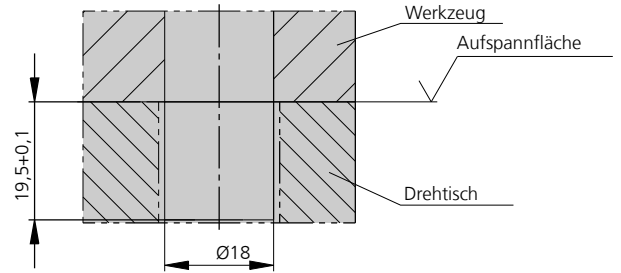
 Kühlwasseranschluss

- 1) Spritzeinheit 30
 - 2) Spritzeinheit 70
 - 3) Schaltschranklänge und Position Elektroanschluss kann aufgrund von Optionen variieren
 - 4) Position Kühlwasseranschlüsse kann aufgrund von Optionen variieren
- BWS - Berührungslos wirkende Schutzvorrichtung (Lichtvorhang)

WERKZEUGEINBAUMASSE DREHTISCH | 175 V

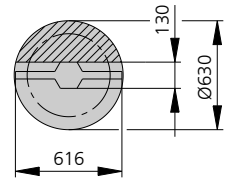


Auswerferbolzen (für stumpfes Ausstoßen)

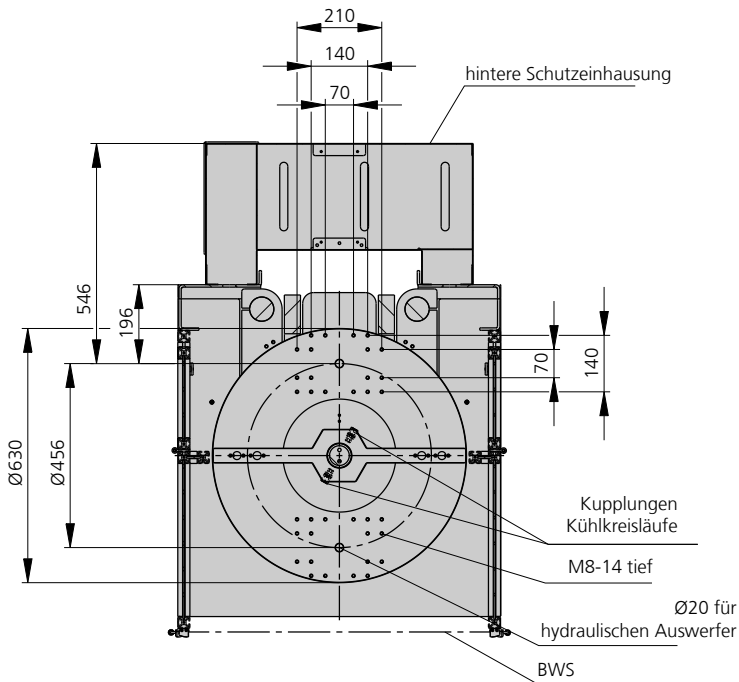


*(maximale Höhe: Werkzeugtrennung mit Auswerferweg beachten bzw. bei vertikaler Spritzeinheit Höhe des Anguss beachten)

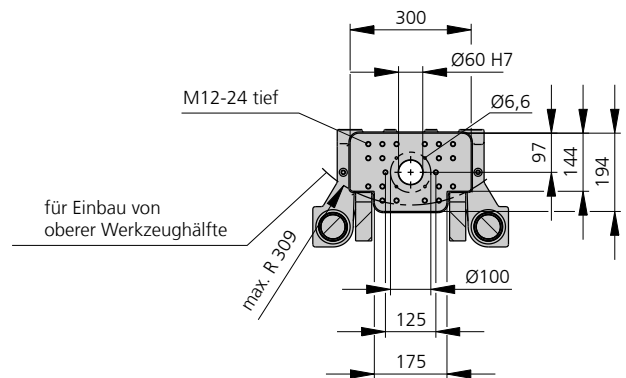
Nutzbare Aufspannfläche



Werkzeugaufspannplatte Drehtisch | A

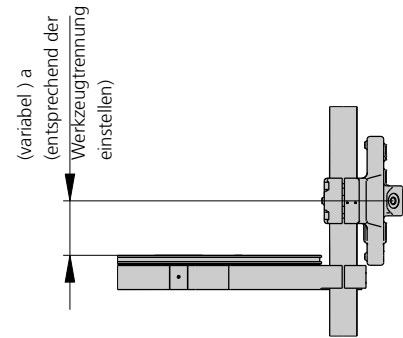
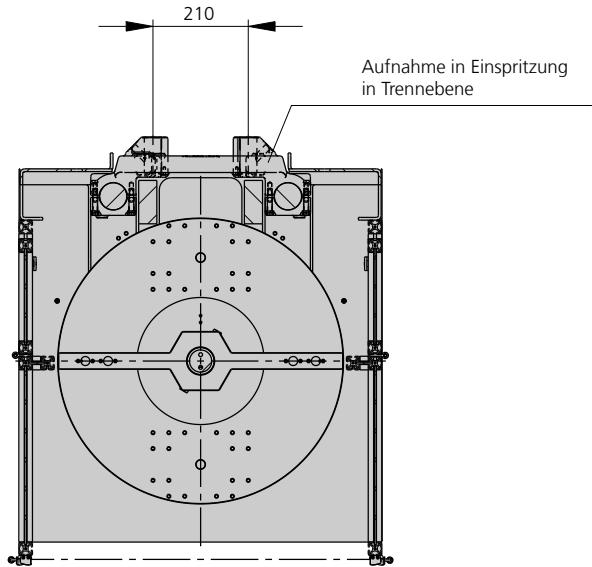


Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B

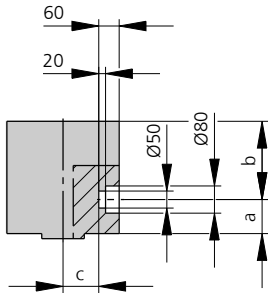


WERKZEUGEINBAUMASSE DREHTISCH | 175 V

Horizontalversion



Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf)



	Einspritzposition		mit hydraulischer Düse	
	für Spritzeinheit			
	30	70	30	70
a min.	60		80	
a max.	120		120	
b min.	50		50	
c min.	45		-	11

SCHUSSGEWICHTE | 175 V

Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		30		70		
Schneckendurchmesser	mm	15	18	18	22	25
Polystyrol	max. g PS	9,5	14,0	21	31	40
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	9,5	13,5	20	31	39
	max. g SAN, ABS ¹⁾	9,5	13,5	20	30	39
Celluloseacetat	max. g CA ¹⁾	11,0	15,5	24	35	45
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB ¹⁾	10,0	14,5	22	33	42
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	10,0	14,5	22	32	42
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	9,0	13,0	19	29	37
Polycarbonat	max. g PC	10,0	14,5	22	33	42
Polysulfon	max. g PSU	10,5	15,0	23	34	44
Polyamide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	9,5	14,0	21	31	40
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	9,0	13,0	19	29	37
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	12,0	17,0	26	39	50
Polyethylenterephthalat	max. g PET	11,5	16,5	25	37	48
Polyethylen	max. g PE-LD	7,5	10,5	16	24	30
	max. g PE-HD	7,5	11,0	16	24	31
Polypropylen	max. g PP	7,5	11,0	17	25	32
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	15,5	22,5	33	50	65
	max. g ETFE	13,5	19,5	29	44	57
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	11,5	17,0	25	38	49
	max. g PVC-P ¹⁾	11,0	15,5	23	35	45

1) Mittelwert

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com