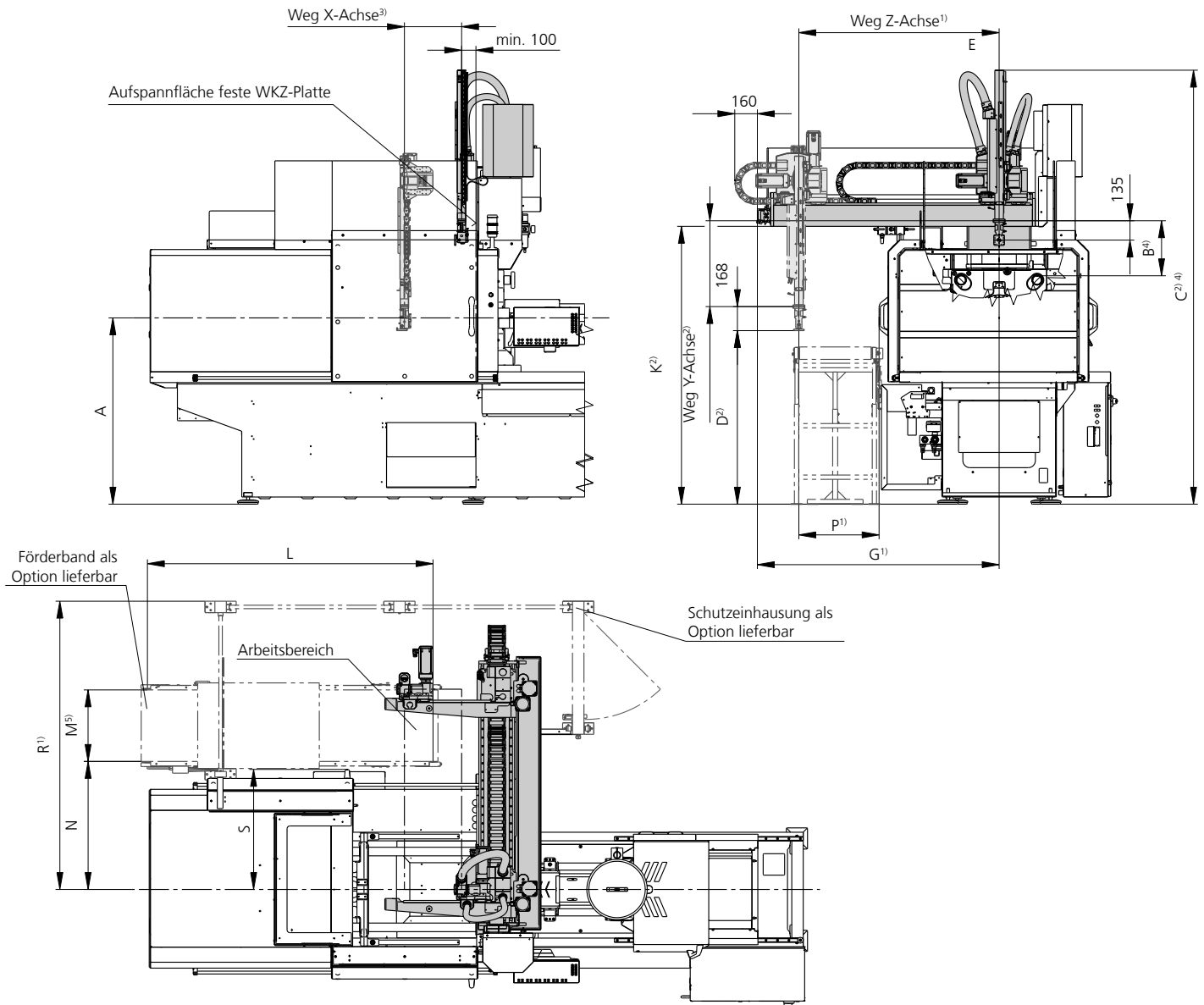


MULTILIFT SELECT 8

Maschinengröße: 270-570
Handhabungsgewicht: 8 kg

ARBURG

TECHNISCHE DATEN | MULTILIFT SELECT 8



- 1) Wegverlängerung Z-Achse optional möglich
- 2) Wegverlängerung Y-Achse optional möglich
- 3) Wegverlängerung X-Achse optional möglich
- 4) Erhöhung der Überfahrhöhe um 200mm optional möglich
- 5) Breiteres Förderband in Verbindung mit Verlängerung der Z-Achse möglich

TECHNISCHE DATEN | MULTILIFT SELECT 8

Maschinentyp	Maß A	Maß B ²⁾	Maß C	Maß D	Maß G		Maß K	Förderband		Maß N	Maß P		Maß R ³⁾		Maß S
		Standard	Standard	Standard	Standard	verlängert ¹⁾		Maß L	Maß M ¹⁾		Standard	verlängert ¹⁾	Standard	verlängert	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
270 A / H	1220	434	2900	1078	1290	1690	1787	1500	400	615	440	840	1635	2035	560
270 S	1170	434	2850	1027	1290	1690	1737	1500	400	615	440	840	1635	2035	560
270 C GOLDEN EDITION	1170	392	2805	985	1290	1690	1697	1500	400	550	520	920	1660	2060	480
320 C GOLDEN EDITION	1170	367	2805	985	1290	1690	1697	1500	400	550	520	920	1660	2060	480
370 A / H / S	1220	379	2900	1078	1290	1690	1787	1500	400	740	240	640	1610	2010	760
E GOLDEN ELECTRIC													(1760 ⁵⁾)		
420 C GOLDEN EDITION	1250	374	2970	1140	1290	1690	1847	2000	500	615	440	840	1740	2140	560
470 A / H / S	1300	384	3040	1225	1690	2090	1942	2000	500	895	560	960	2015	2415	840
E GOLDEN ELECTRIC															
470 C GOLDEN EDITION	1250	369	3005	1175	1290	1690	1882	2000	500	615	440	840	1740	2140	560
520 A / H / S	1350	444	3390	1172	1690	2090	2087	2000	500	895	560	960	2015	2415	840
E GOLDEN ELECTRIC															
570 A / H / S	1408	437	3480	1265	1690	2090	2177	2000	600	995	460	860	2015	2415	940
E GOLDEN ELECTRIC															
570 C GOLDEN EDITION	1360	437	3430	1215	1690	2090	2132	2000	600	760	700	1100	2030	2430	700

Hauptachsen

Maschinentyp	Handhabungs- gewicht max. kg	Z-Achse			Y-Achse			X-Achse			Gewicht Robot Standard kg
		Weg		Geschw.	Weg		Geschw.	Weg		Geschw.	
		Standard mm	verlängert ¹⁾ mm	max. mm/s	Standard mm	verlängert ¹⁾ mm	max. mm/s	Standard mm	verlängert ¹⁾ mm	max. mm/s	
270 A / H / S	8	1000	1400	2000	600	---	3000	400	---	2000	310
270 C GOLDEN EDITION	8	1000	1400	2000	600	800	3000	400	600	2000	310
320 C GOLDEN EDITION	8	1000	1400	2000	600	800	3000	400	600	2000	310
370 A / H / S	8	1000	1400	2000	600	800	3000	400	600	2000	310
E GOLDEN ELECTRIC											
420 C GOLDEN EDITION	8	1000	1400	2000	600	800	3000	400	600	2000	310
470 A / H / S	8	1400	1800	2000	600	800	3000	400	600	2000	338
E GOLDEN ELECTRIC											
470 C GOLDEN EDITION	8	1000	1400	2000	600	800	3000	400	600	2000	310
520 A / H / S	8	1400	1800	2000	800	1000	3000	400	600	2000	340
E GOLDEN ELECTRIC											
570 A / H / S	8	1400	1800	2000	800	1000	3000	400	600	2000	340
E GOLDEN ELECTRIC											
570 C GOLDEN EDITION	8	1400	1800	2000	800	1000	3000	400	600	2000	340

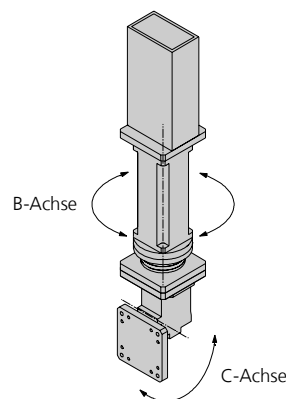
Nebenachsen (Greiferachsen)

C-Achse		B-Achse ³⁾	
Drehmoment	Gewicht	Drehmoment	Gewicht
Nm	kg	Nm	kg
13	1,2	10	2,5

*) Option

*) Option

- 1) Breiteres Förderband in Verbindung mit Verlängerung der Z-Achse möglich
- 2) Erhöhung der Überfahrhöhe um 200mm optional möglich
- 3) Greifer plus Teilgewicht plus Gewicht Nebenachsen (B-, C-Achse)
- 4) bei 6 bar Druckniveau
- 5) bei 370 S mit Hydraulik-Speicher



AUSSTATTUNG | MULTILIFT SELECT 8

Voraussetzung für den Einsatz des MULTILIFT SELECT ist ein ARBURG ALLROUNDER.

Achsen

- Hauptachsen mit servoelektrischem Antrieb für gleichzeitige und schnelle Fahrbewegungen bei hoher Wiederholgenauigkeit
- C-Achse mit pneumatischem Antrieb zum Schwenken der Fertigteile
- B-Achse mit pneumatischem Antrieb für das Ablegen der Fertigteile in zwei unterschiedlichen Drehlagen

Pneumatik-Ventile für Greifer

- Pneumatik-Ventile zur Ansteuerung von Greiferfunktionen wie beispielsweise Greifern, Zangen, Zylindern, Weg- und Dreheinheiten (siehe Zusatzinformation):
 - 1 mit gesperrter Mittelstellung (5/3)
- Zusätzliche Pneumatik-Ventile (maximal 5) in folgenden Ausführungen beliebig kombinierbar (siehe Zusatzinformation):
 - mit gesperrter Mittelstellung (5/3)
 - mit entlüfteter Mittelstellung (5/3)
- Alle Pneumatik-Ventile verschlaucht bis zum Greiferflansch auf Schnellverschlusskupplungen

Vakuumausrüstung für Greifer

- Vakuumausrüstung (Venturi-Prinzip) zur Teilehandhabung mit Saugern
- Zusätzliche Vakuumausrüstungen (maximal 3)
- Alle Vakuumausrüstungen greifernah verschlaucht. Inklusive Vakuumschalter zur Teileüberwachung
- Abblasfunktion zur sicheren Teileübergabe
- Luftsparfunktion

Pneumatische Wartungseinheit

- Handeinstellbarer Filterdruckminderer zur Einstellung des Druckniveaus
- Elektrische Ein-/Abschaltfunktion

Steuerung

- Ablaufprogrammierung mit Symboldarstellung über SELOGICA. Teach-in-Funktion für bedienerfreundliche Ablaufprogrammierung
- Bildanwahl über Funktions- und Direktsprungtasten
- Zyklusschrittanzeige im Ablaufdiagramm
- Robot-System analog zum Zyklusablauf satzweise verfahrbar
- Drei verschiedene Geschwindigkeiten im Handbetrieb wählbar für schnelle und sichere Programmierung. Achsen können entweder kontinuierlich oder inkrementell (0,1 mm, 1 mm oder 10 mm) bewegt werden
- Programmierbare Ablaufverzweigungen zur sicheren Separierung von Stichproben, Schlechtteilen und Angüssen
- Datensatz des Robot-Systems in Datensatz der Spritzgießmaschine integriert
- Synchronfahren von Robot-System mit Auswerfer- und Werkzeugöffnungsbewegung
- Schnittstelle zwischen Robot-System und Spritzgießmaschine
- Mobiles Bedienpanel ARBURG Mobile SELOGICA (AMS) für leichte und flexible Bedienung

Ein-/Ausgänge für Greifer

- Schnittstelle mit 8 frei programmierbaren Eingängen zur Abfrage von Sensoren für Greiferfunktionen. Alle Eingänge auf Stecker verdrahtet, inklusive Gegenstecker

- Zusätzliche Schnittstelle zur Abfrage von 8 weiteren Sensoren
- Frei programmierbare Ausgänge zur Ansteuerung der Pneumatik-Ventile für Greiferfunktionen. Alle Ausgänge direkt an Pneumatik-Ventile angeschlossen

Ein-/Ausgänge für Peripherie

- Schnittstelle (24V DC) mit 4 frei programmierbaren Ein- und Ausgängen für Peripheriegeräte. Verdrahtet auf 42-polige Steckdose am Multilift, inklusive Gegenstecker
- Schnittstelle (24V DC) mit 8 frei programmierbaren Ein- und Ausgängen für Peripheriegeräte. Verdrahtet auf 29-polige Steckdose am Multilift, inklusive Gegenstecker.
- Schnittstelle (24V DC) mit 16 frei programmierbaren Ein- und Ausgängen für Peripheriegeräte. Verdrahtet auf 72-polige Steckdose am Multilift, inklusive Gegenstecker
- Basis: max. 3 Schnittstellen mit in Summe max. 24 Ein- und Ausgängen möglich

Schutzeinrichtungen

- Elektrische Ausrüstung zur Absicherung einer Tür im Schutzzaun, maschinenseitig komplett angeschlossen mit folgendem Umfang:
 - 2 Not-Aus-Taster
 - 1 Quittiertaste
 - 3 Schalter für Tür
- Schutzeinrichtung in Wellengitter zur Einhausung des Robot-Systems
- Kompaktschutz
- Wegklappbare Teilerutsche im Kompaktschutz integriert

Weitere Optionen

- Förderband zur Teileablage, inklusive Schnittstelle, erweiterbar um Leerräumtaste
- Universell einstellbare Entnahmehand mit bis zu 8 Saugern. Größe und Ausführung abgestimmt auf den Maschinentyp und Anwendung
- Angusszange, pneumatisch betätigt mit Federrückstellung

Zusatzinformation

- 5/3 Pneumatik-Ventil mit gesperrter Mittelstellung für Greiferfunktionen, deren Position bei nicht betätigtem Ventil gehalten werden soll, wie beispielsweise bei geöffneter Schutztür, NOT-AUS
- 5/3 Pneumatik-Ventil mit entlüfteter Mittelstellung für Greiferfunktionen, die bei nicht betätigtem Ventil drucklos geschaltet werden sollen, um beispielsweise eine teileschonende Übergabe durch maschinenseitigen Auswerfer zu gewährleisten

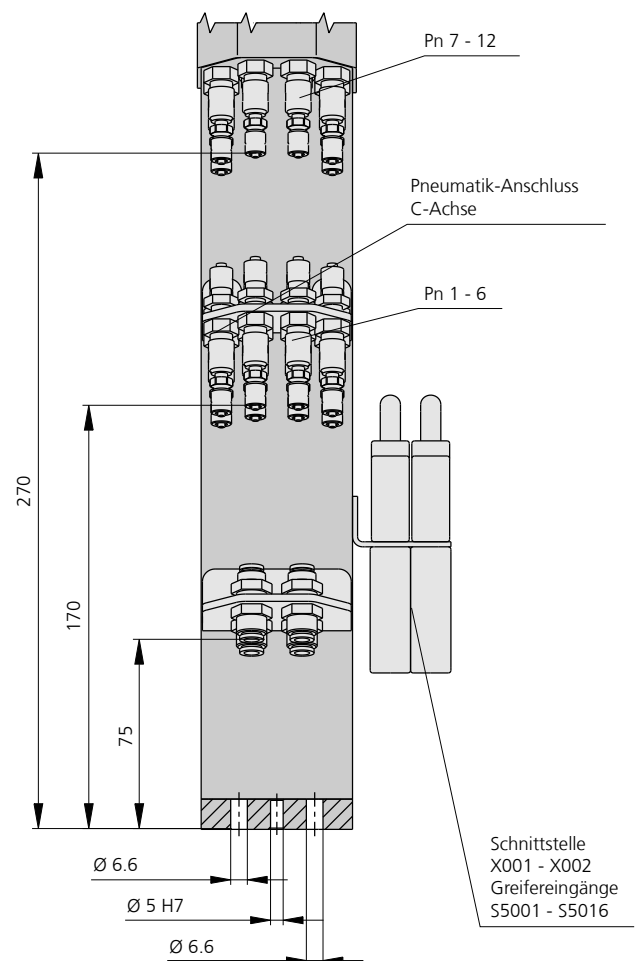
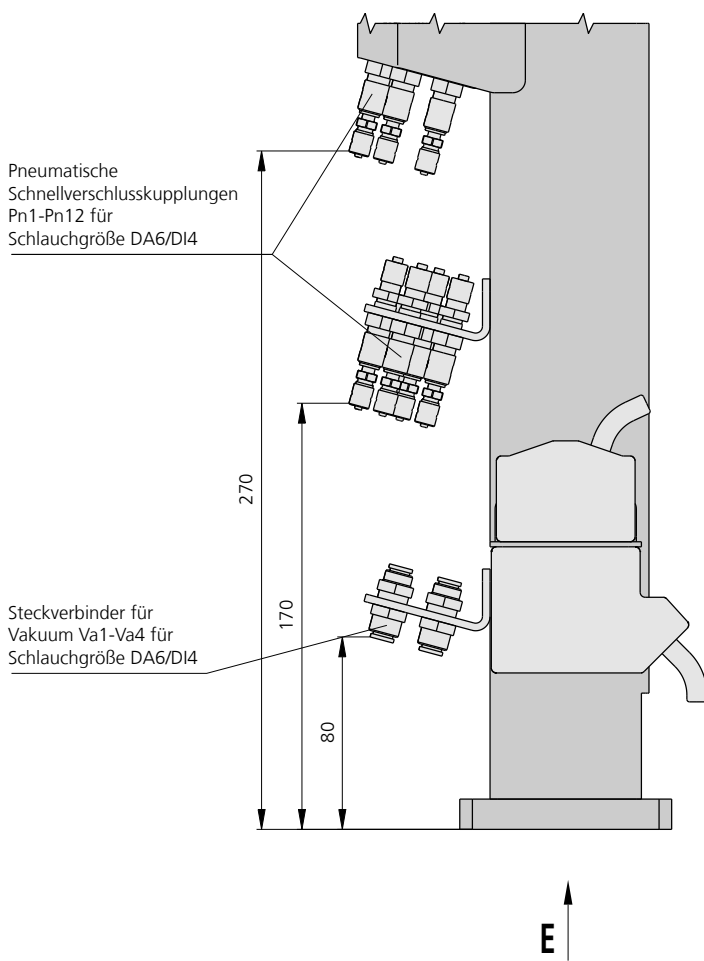
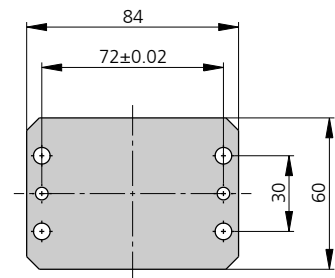
■ Basismaschine

○ Option

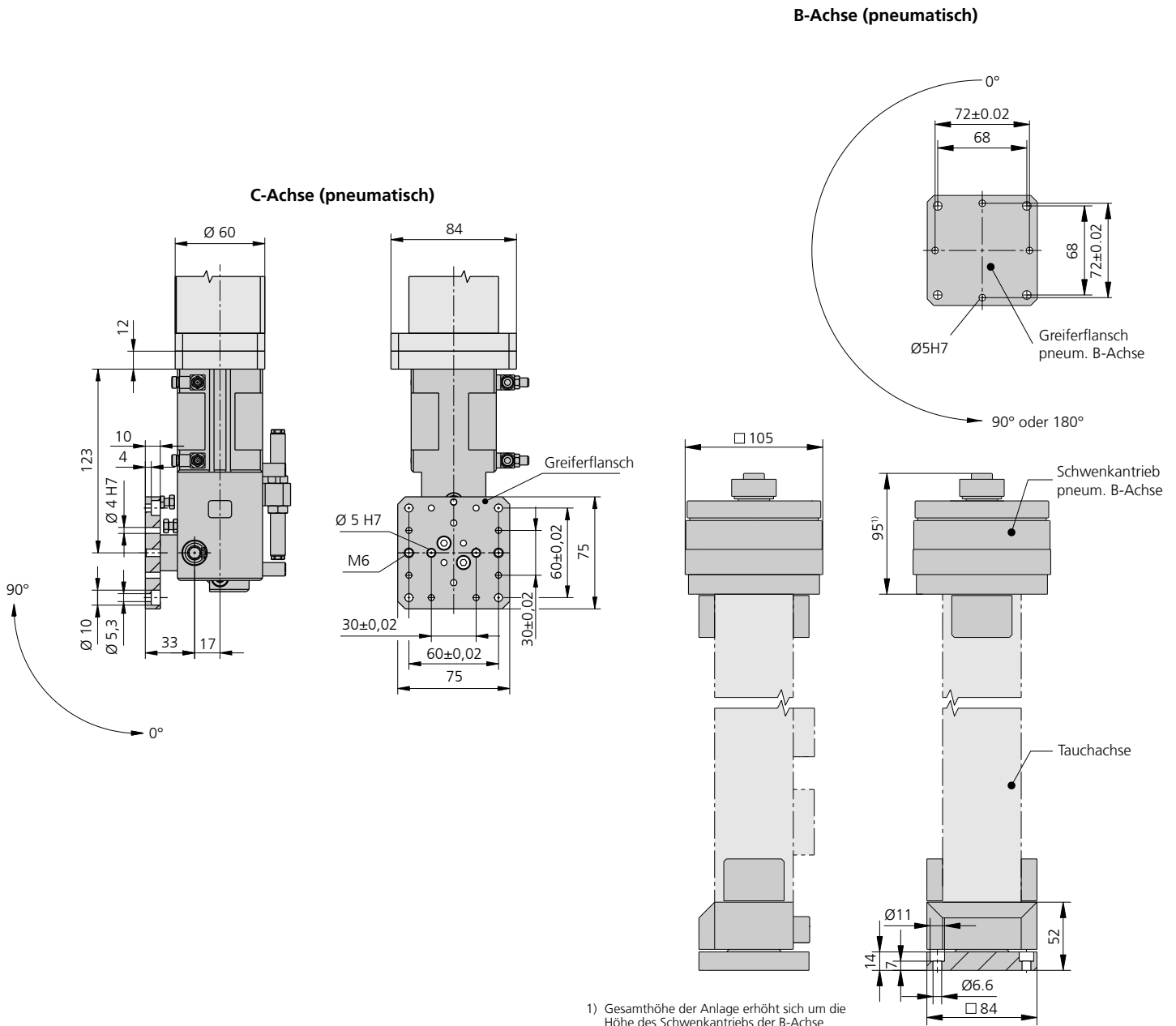
GREIFERADAPTIONEN | MULTILIFT SELECT 8

Belegung Schnittstelle X001 Greifereingänge S 5001 - S 5008					
Pin-Nr.	Funktion	Bezeichnung	Pin-Nr.	Funktion	Bezeichnung
1	S 5001		14	S 5005	
2	+ 24 V	Greifereingang 1	15	+ 24 V	Greifereingang 5
3	GND		16	GND	
4	S 5002		17	S 5006	
5	+ 24 V	Greifereingang 2	18	+ 24 V	Greifereingang 6
6	GND		19	GND	
7	S 5003		20	S 5007	
8	+ 24 V	Greifereingang 3	21	+ 24 V	Greifereingang 7
9	GND		22	GND	
10	S 5004		23	S 5008	
11	+ 24 V	Greifereingang 4	24	+ 24 V	Greifereingang 8
12	GND		25	GND	
13	PE				

Einzelheit E: Greiferflansch der Tauchachse



NEBENACHSEN | MULTILIFT SELECT 8



ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Straße
 72290 Loßburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com